


Best Quality Best Service
专心/专业/专注/品质/诚信



 使用产品前请仔细阅读本使用说明书
请妥善保管本说明书以备您后期查阅

JDM4T

使用说明书



上海进亦机电科技有限公司

地 址: 上海市嘉定区安亭镇墨玉南路2033号
昆山市花桥镇立德企业家园23栋

电 话: 0512-57204780-803

传 真: 0512-57204796-808

E-mail: bob@jynecnc.cn

网 址: www.jinycadcam.com

序言

尊敬的客户:

真诚地感谢您成为进亦产品的用户!进亦 JDM4 系列四轴牙科雕

铣机,是本公司为牙科义齿加工打造的精品设备。为了更好的使用该设备,希望您开始操作设备之前认真阅读随设备提供的操作使用手册。此手册旨在为使用者安装、调试、加工、异常诊断、排除及日常维护使用;并注意相关事项,以免引起误操作造成设备损坏及人身伤害。

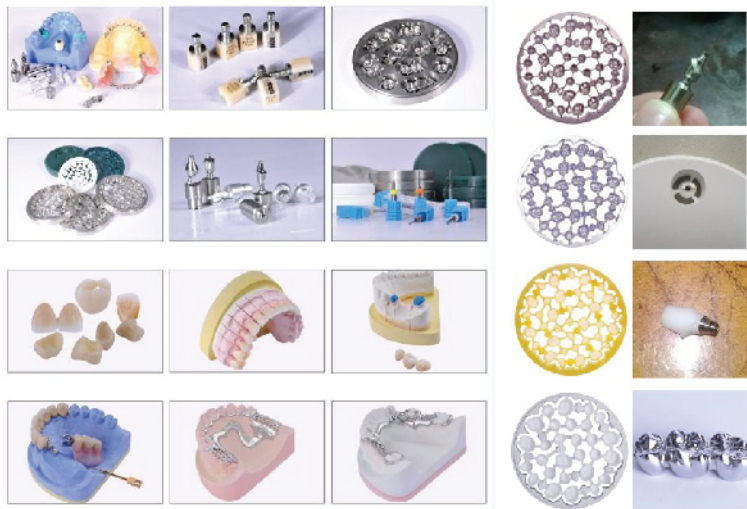
JDM4T 系列采用高品质之元件、材料及融合最新的运动控制技术并采用高度集成化设计装配研制而成。具有干法加工,瓷/蜡/PMMA 兼容,双重防尘,操作简单智能,多传感器监控及免维护设计。

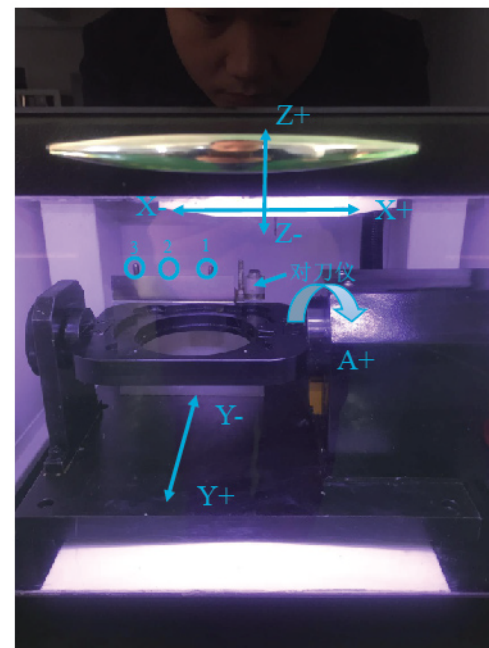
雕铣机乃精密加工设备,为保证操作者及机械设备的安全,请务必交由专业的操作人员。若有任何疑问的地方请与本公司及时联系,我们的专业人员会乐于为您服务。

上海进亦机电科技有限公司
SHANGHAI JINY CAD/CAM LTD.,CO

这一款是非常紧凑的四轴加工中心,机体采用高刚性设计,采用进口精密研磨级丝杆及导轨,精度保持性高。

可加工各种钛金属及个性化基台。为各种牙科修复体和牙科材料提供最佳的解决方案

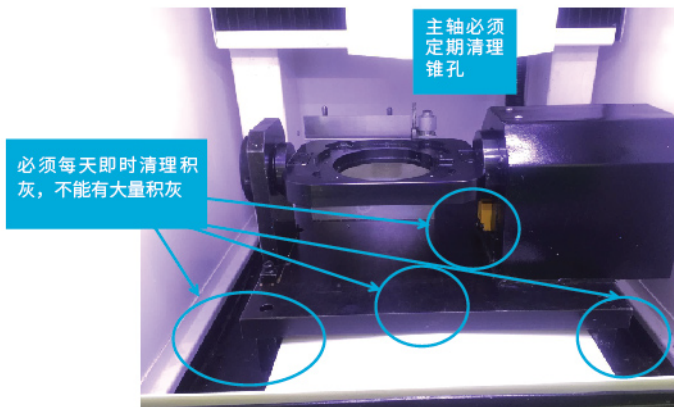




- 1、在进行加工前,要确认有足够的压缩气体接入,否则系统会产生报警而停止运行;
- 2、在通电前,记住将后排接地线接地,减少静电;
- 3、在通电前,检查确认将主轴冷却,工件冷却,压缩气等全部接好。



- 1、机器必须每天即时清理,特别是Y轴承防尘罩下方,不得有大量积尘。保证机器的整理干净,整洁。
- 2、主轴必须定期清理,在保证主轴锥孔无灰进入,以免影响换刀。
- 3、钛屑收集箱中海绵需及时清理及更换,切削液需定时更换。



故障现象	原因分析	解决对策
接通电源,打开电源开关,工作区照明灯不亮	设备内部电源开关跳闸	断开电源线,打开后盖,合上内部电源开关
程序不能运行,提示机器已锁,请联系代理商	加密期限到	请与我们联系
系统气压偏低警告加工中断	系统供气气压不够或管路泄漏	检查供气气源及供气管路
变频器报警:-1	通信线路故障	打开侧盖,重新插拔变频器底部的网线接口
变频器报警:34 主轴温度过高	冷却水泵异常,水箱水位偏低,冷却回路堵塞	检查水泵,水箱水位及冷却循环回路

4-1 维护保养须知:

- 1、每天应清扫一次设备加工腔内的灰尘,确保主轴套的凹槽及对刀仪的对刀面无堆积灰尘;
- 2、切换车削材料之前应将设备加工室内清理干净;
- 3、每周清理一次吸尘器内的粉尘,以保证其吸力。(如若不及时清洁吸尘器内的粉尘,极易时过滤器堵塞,降低负压,减小吸力,最终是部分粉尘进入设备腔内,造成内部电子元器件损坏,异常报警,降低其使用寿命等);
- 4、每周检查冷却水箱的水位及水泵出水量,水位偏低时应及时补足或更换,冷却水应使用纯净水并加入适量的防锈液;
- 5、设备自带计算机为专机专用,请不要修改系统相关设置,安装或卸载软件;为确保系统正常运行,请定期查杀计算机病毒;
- 6、为确保设备能够稳定的运行,请使用一个专用 U 盘,勿将生活及学习使用的 U 盘与其共用,防止中毒,引起不必要麻烦;
- 7、建议每2个月清洁一次设备内部,将设备断电用干燥洁净的毛巾对设备内部进行手动清洁。对感应器使用洁净的面巾纸轻轻擦拭,防止粉尘堆积异常报警。

4-2 特别声明:

- 1、如您购置本公司设备用于加工除以上材料外的其他类产品,请根据以上设备参数做好评估工作,因客户加工其他材质产品所产生的意外情况由使用方承担全部责任;
- 2、未经本公司同意及许可,严禁客户拆卸设备外部及内部各零配件及电气配件,由此造成的设备损坏本公司不承担相应责任;
- 3、本设备采用精密电子元器件装配。对气源的洁净程度要求较高,本公司设备出货安装时都会安装配有三联空滤器。为了增加设备使用的稳定性及寿命,请务必保证气源的洁净程度,按要求安装空滤器。

4-3 注意事项:

- 1、电源插座必须确保已接地线,否则设备接地保护将失效,可能造成人身触电危险。
- 2、吸尘器排放管必须接到室外,否则将严重污染室内环境,损害人体健康,同时降低设备使用寿命。
- 3、连接冷却水系统,供气系统及吸尘系统时必须正确连接,不能错位,否则将严重损坏重要部件;若出现漏水现象,请停止使用并与我们联系。
- 4、冷却水必须添加防锈液,(一箱水配比半盖)并按规定要求及时检查出水量。若出水量明显减少请与我司联系。
- 5、系统气源须是洁净的空气,必须经过空气过滤器,否则会影响加工产品表面质量及降低设备部件使用寿命。气压必须足够,防止异常报警。
- 6、手动操作时请时刻注意观察各轴位置状态,不能出现撞刀,或与主轴相撞,否则将严重损坏重要部件,若有紧急状况,请迅速按下急停按钮。
- 7、设备操作请严格遵照附录一中设备总体操作流程,按照正常计算机开关机方式操作,以免系统文件丢失,造成不能开机,降低系统反应速度。
- 8、设备安装完成后原则上不允许移动,若有特别需要请先与我们联系;而且移动过程中只能施力于底板,不能施力于外壳任何地方,否则会导致外壳变形甚至设备跌落,造成重大事故。
- 9、使用中若出现异常声音或异常动作,请记录异常信息并与我们联系。
- 10、本设备禁止多人同时操作,避免不必要伤害发生。

